



Świadectwo Kwalifikacyjne

Nr 44/1531/IV/2017

Spawalnicza Komisja Kwalifikowania Zakładów Przemysłowych
przy Instytucie Spawalnictwa w Gliwicach
kwalifikuje

Przedsiębiorstwo

VISTAL PREF Sp. z o.o.

16-029 Czarna Białostocka, ul. Fabryczna 7/18

do I Grupy Zakładów Małych

zgodnie z normą PN-M-69009

Uzyskana Grupa uprawnia do prowadzenia prac spawalniczych w zakresie wykonawstwa, montażu i remontów spawanych konstrukcji stalowych klasy 1, 2 i 3 zgodnie z normą PN-M-69008 oraz stalowych konstrukcji budowlanych z uwzględnieniem wymagań normy PN-B-06200, wykonywanych ze stali konstrukcyjnych niestopowych, stali niskostopowych, następującymi metodami spawania:

- ręcznego łukowego elektrodami otulonymi (111),
- MAG drutem elektrodowym litym (131/135),
- MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym (136),
- MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym (138),
- acetylenowo-tlenowego (311).

Pracownicy odpowiedzialni:

- za całokształt prac spawalniczych - mgr inż. **Wojciech WASILEWSKI** IWE
Główny Spawalnik
- za kontrolę robót spawalniczych - mgr inż. **Lech CZARNECKI**
Kierownik Działu Kontroli Jakości

Świadectwo jest ważne do dnia **05.05.2019 r.**

PRZEWODNICZĄCY KOMISJI

prof. nzw.dr hab. inż. Jacek Stania IWE, EWI



DYREKTOR INSTYTUTU

dr inż. Adam Pietras



CERTIFICATE OF QUALIFICATION

No. 44/1531/IV/2017

The Welding Committee of the Instytut Spawalnictwa in Gliwice
for Qualification of Industrial Enterprises
classifies

The Enterprise

VISTAL PREF Sp. z o.o.

16-029 Czarna Białostocka; 7/18 Fabryczna St.

to the First Group of Small Enterprises

according to the Polish Standard PN-M-69009

Classification to this group qualifies the enterprise to manufacture, assembly and repair welded constructions of classes 1, 2 and 3, according to the Polish Standard PN-M-69008 and building constructions made of steel considering the requirements of the Polish Standard PN-B-06200 made of constructional steels, low alloy steels using the following methods:

- MMA welding (111),
- MAG (135), MIG (131) - welding,
- Flux-cored wire arc welding with active gas shield (136),
- MAG welding with metal cored electrode (138),
- Gas welding (311).

PERSONEL RESPONSIBLE:

- | | | |
|-------------------------------|---|--|
| - for welding work in general | - | Wojciech WASILEWSKI M.Sc. IWE
Chief Welding Engineer |
| - for welding work inspection | - | Lech CZARNECKI M.Sc.
Chief of Welding Inspection |

The Certificate is valid till May 05th 2019

COMMITTEE CHAIRMAN

Prof. Jacek Stania D.Sc. IWE, IWI



DIRECTOR of the
INSTYTUT SPAWALNICTWA

Adam Pietras Ph.D.

Gliwice, May 08th 2017